

Режимы прокалки сварочных электродов общего применения\* (справочно)

Марка электрода	Температура прокалки, °C	Время прокалки, час
ВСЦ-4М	60	1
МР-3	170-200	1
МР-3М	140-180	0,5
ОЗС-3	150-170	1
ОЗС-4	120-160	0,7
ОЗС-4И	140-180	0,5
ОЗС-6	150-180	1
ОЗС-12		0,5
ОЗС-12И	140-180	
ОЗС-33	350-380	
ОМА-2	120	
УОНИ-13/45	250-300	1
УОНИ-13/55		
УОНИ-15/55К		
УОНИ-13/55ТЖ	350-400	1-2
УОНИ-13/55У	250-300	1

\*Рекомендации завода-изготовителя сварочных электродов АО «СпецЭлектрод» г.Москва.

Более подробную информацию о режимах сушки и прокалки следует смотреть в нормативной документации на соответствующую марку электродов.

**1. ВНИМАНИЕ!!**

**1. Запрещается устанавливать температуру в рабочей камере выше 400°C во избежание выхода из строя нагревательного элемента и термочувствительного элемента реле-регулятора.**

**2. Трубчатый электронагреватель (ТЭН), являющийся источником нагрева, имеет некоторую инерционность, т.е. после отключения по достижении заданной терморегулятором температуры, нагрев ТЭН в рабочей камере продолжается и температура повышается на величину (20...80)С. В связи с этим, рекомендуется устанавливать значение температуры несколько ниже, чем предусмотрено нормативными документами на данную марку электродов.**

**В ПРОЦЕССЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ЦИКЛОВ СУШКИ ИЛИ ПРОКАЛКИ В ПОМЕЩЕНИИ, ГДЕ УСТАНОВЛЕНА ПЕЧЬ, ВОЗМОЖНО ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ ЗАДЫМЛЕНИЕ, ПОЭТОМУ РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ ИЗДЕЛИЕ В ЗОНЕ ДЕЙСТВИЯ ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ**



ЗАО «НОВЭЛ», 456300, Челябинская обл., г. Миасс, п. Ленинск Тел: (3513) 570-510, e-mail: info@zaonovel.ru, URL: www.zaonovel.ru

**ЭЛЕКТРОПЕЧЬ  
ДЛЯ СУШКИ И ПРОКАЛКИ СВАРОЧНЫХ  
ЭЛЕКТРОДОВ  
ЭПСЭ50-400.01М**



Руководство по эксплуатации  
НОВЭ.34.00.000-03РЭ



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ЕАЭС № RU Д-RU.АЖ40.В.00332/19

# ЭЛЕКТРОПЕЧЬ ЭПСЭ50-400.01М

## Руководство по эксплуатации

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изделием не влияющие на условия эксплуатации.

### 1.ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Электропечь ЭПСЭ50-400.01М предназначена для сушки и прокалки сварочных электродов в автоматическом режиме при заданной температуре в стационарных условиях.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Условное обозначение электропечи ЭПСЭ50-400.01М ТУ3443-016-36901397-01, Электропечь может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

### 2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики электропечи приведены в Таблице.

Номинальное напряжение переменного тока, В	220
Номинальная мощность, кВт	0,85
Частота тока, Гц	50
Класс защиты от поражения электрическим током	1
Максимальная рабочая температура, °С	400
Предел настройки терморегулятора, °С	0-400
Время разогрева электропечи до температуры 300°С с полной загрузкой, мин, не более	180
Единовременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг	40
Размеры рабочего пространства, мм	диаметр 260 глубина 470
Габаритные размеры, мм, не более	ширина 375 глубина 710 высота 390
Масса изделия, кг, не более	20
Установочный срок службы, лет, не менее	5

### 3.КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Электропечь ЭПСЭ50-400.01М 1 шт.;
- Руководство по эксплуатации реле-регулятора TPM-501 1 экз.;
- Руководство по эксплуатации печи 1 экз.;
- Упаковочная тара 1 шт.

### КОРЕШОК ТАЛОНА №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

Изъят «\_\_\_\_» 20\_\_г.

Исполнитель \_\_\_\_\_  
фамилия, имя, отчество

(линия отреза)

ЗАО «НОВЭЛ»

456384, г.Миасс, Челябинской обл.,пос. Ленинск  
(наименование предприятия-изготовителя и его адрес)

ТАЛОН №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)  
электропечи ЭПСЭ50-400.01М заводской №\_\_\_\_\_

Продан(а) магазином \_\_\_\_\_  
наименование и номер

магазина и его адрес

Дата продажи

Штамп магазина \_\_\_\_\_  
личная подпись продавца

Выполнены  
работы \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Исполнитель Владелец

фамилия, имя, отчество подпись

наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес

М.П.

должность и подпись руководителя предприятия,  
выполнившего ремонт

## 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Электропечь не допускается к использованию в помещениях со взрывоопасной средой и в помещениях, в которых могут образовываться агрессивные пары или газы;

4.2. Температура окружающего воздуха от +1°C до +50°C.

4.3. К работе с электропечью допускается только специально обученный персонал, знающий ее конструкцию и правила обслуживания, принцип действия установленной на ней электроаппаратуры и схему ее питания, а также правила безопасности при эксплуатации электроустановок, работающих под напряжением до 1000 В.

4.3. Перед началом работы электропечи необходимо убедиться в ее исправности, правильном подключении к электросети и контуру заземления.

При нарушении нормальной работы электропечи следует отключить ее от сети и принять меры к устранению неисправностей.

4.4. Ремонтные работы можно вести только после снятия напряжения с установки.

4.5. Заземляющий проводник сечением не менее фазного должен быть надежно присоединен к заземляющему контакту розетки. Сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 4 Ом.

### ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

### РАБОТАТЬ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ ПРИ НЕНАДЕЖНОМ ЗАЗЕМЛЕНИИ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

4.6. Печь следует устанавливать на прочное основание из негорючего материала, на расстоянии от стен или иных предметов не менее 200 мм, обеспечив при этом свободный доступ к органам управления печью.

4.7. Во избежание ожогов запрещается прикасаться к внешней поверхности печи при ее работе

## 5. УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОПЕЧИ

Электропечь представляет собой нагревательное устройство с автоматическим выполнением цикла сушки и прокалки.

Электропечь имеет цилиндрическую форму (Рис 1). Основными узлами электропечи являются корпус (1), рабочая камера (2) с выдвижными полками (3), пульт управления (4). Рабочая камера обматывается изоляционным материалом и алюминиевой фольгой (5;6). В ней установлены выдвижные полки, на которые укладываются прокаливаемые электроды. Рабочая камера нагревается трубчатым электронагревательным элементом мощностью 0,85 кВт, расположенным внутри камеры в нижней ее части.. В верхней части рабочей камеры установлен патрубок для дренирования рабочего пространства.

На лицевой панели пульта выведено табло индикации реле-регулятора (7) и установлен сетевой выключатель (8).

Электропечь поставляется с транспортировочными ручками, закрепленными на корпусе винтами М4. После установки печи на место эксплуатации рекомендуется ручки демонтировать.

## 6. ПОРЯДОК РАБОТЫ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ

**ВНИМАНИЕ! Перед запуском печи в эксплуатацию внимательно изучите «руководство по эксплуатации реле-регулятора TPM-501».**

- Загрузить электропечь, распределив электроды равномерно по полкам. закрыть плотно дверь;
- температура электропечи при загрузке электродов должна быть не более 100°C;
- вставить вилку шнура питания в розетку, включить клавишу «сеть» пульта управления.
- **установить необходимую температуру, следуя пункту 4.3.3 «Руководства по эксплуатации TPM-501».** Предел установки температуры: (0...400)°C. (по умолчанию выставлено значение температуры 100°C).

### ВНИМАНИЕ!!

**Запрещается устанавливать температуру в рабочей камере выше 400°C во избежание выхода из строя нагревательных элементов и термоочувствительного элемента реле-регулятора.**

- **произвести задание уставки таймера, следуя пункту 4.3.4 «Руководства по эксплуатации TPM-501».** Предел установки времени таймера: (0...999) мин. (по умолчанию выставлено значение времени 30 мин.)

Переход в режим «работа» происходит автоматически после ввода значения времени и кратковременного нажатия кнопки «ПРОГ» на панели управления реле-регулятора. При этом на экране отображается показание текущей температуры в камере нагрева, а светодиоды сигнализируют о ходе регулирования и управления процессом нагрева. **Назначение элементов индикации и управления прибором изложены в таблице 3.1 и разделах 4.2.3 и 4.2.4 «Руководства по эксплуатации реле-регулятора TPM-501».**

Заданные параметры температуры и времени сохраняются в энергонезависимой памяти прибора после его выключения.

Как только температура в рабочей камере достигнет установленного значения, начнется обратный отсчет времени (об этом свидетельствует мигание индикатора «часы» с интервалом в 1 секунду), отключится индикатор состояния контактов реле. В течении всего времени прокалки индикатор состояния контактов будет периодически включаться и отключаться в зависимости от текущей температуры в рабочей камере.

По окончании счета времени таймер остановится, индикатор состояния контактов погаснет и на экране прибора отобразится надпись «End». Индикатор «часы» при этом будет мигать с частотой 3 раза в секунду.

- нажатием кнопки «▲» перевести регулятор в режим индикации текущей температуры;
- осуществить охлаждение электродов с печью до температуры 100-150°C;
- отключить выключатель «сеть»;
- разгрузить электропечь.
- вынуть вилку кабеля питания из розетки

## 7.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Работы по техническому обслуживанию производите только при отключенной от сети электропечи.

Не допускайте к техническому обслуживанию электропечи лиц, не ознакомленных с настоящим руководством по эксплуатации.

До монтажа храните электропечь в сухом помещении при температуре воздуха (5-40)°С.

В процессе приемо-сдаточных испытаний возможно незначительное обгорание покрытия лицевой панели и дверки электропечи.

## 8.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу электропечи при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения согласно настоящему руководству по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи потребителю, но не более 1,5 лет с момента изготовления.

Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии паспорта на изделие и заполненного продавцом талона на гарантийный ремонт.

Гарантия не распространяется на случаи механических повреждений, включая вмятины и царапины, неправильной установки изделия, применения изделия не по назначению.

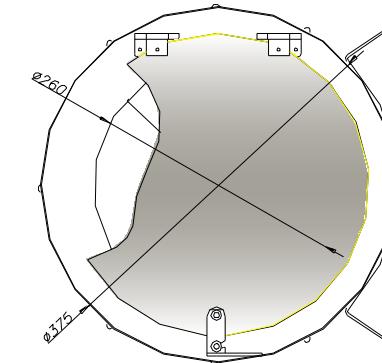
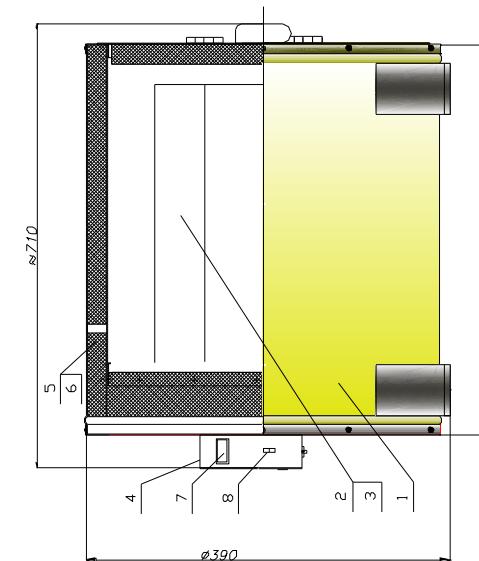


Рис.1. Габаритные размеры и схематическое устройство электропечи.