

Режимы прокалки сварочных электродов общего применения* (справочно)

Марка электрода	Температура прокалки, °C	Время прокалки, час
ВСЦ-4М	60	1
МР-3	170-200	1
МР-3М	140-180	0,5
ОЗС-3	150-170	1
ОЗС-4	120-160	0,7
ОЗС-4И	140-180	0,5
ОЗС-6	150-180	1
ОЗС-12		0,5
ОЗС-12И	140-180	
ОЗС-33	350-380	
ОМА-2	120	
УОНИ-13/45	250-300	1
УОНИ-13/55		
УОНИ-15/55К		
УОНИ-13/55ТЖ	350-400	1-2
УОНИ-13/55У	250-300	1

*Рекомендации завода-изготовителя сварочных электродов АО «СпецЭлектрод» г.Москва.

Более подробную информацию о режимах сушки и прокалки следует смотреть в нормативной документации на соответствующую марку электродов.



ЗАО «НОВЭЛ», 456300, Челябинская обл., г. Миасс, п. Ленинск Тел: (3513) 570-510,
e-mail: info@zaonovel.ru, URL: www.zaonovel.ru

**ЭЛЕКТРОПЕЧЬ
ДЛЯ СУШКИ И ПРОКАЛКИ СВАРОЧНЫХ
ЭЛЕКТРОДОВ
ЭПСЭ50-400**

Руководство по эксплуатации
НОВЭ.34.00.000-02РЭ



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
ЕАЭС № RU Д-RU.АЖ40.В.00332/19

ЭЛЕКТРОПЕЧЬ ЭПСЭ50-400

Руководство по эксплуатации

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изделием не влияющие на условия эксплуатации.

1.ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Электропечь ЭПСЭ предназначена для сушки и прокалки сварочных электродов при заданной температуре в стационарных условиях с относительной влажностью окружающего воздуха 80%.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Условное обозначение электропечи ЭПСЭ50-400 ТУ3443-016-36901397-01,

Электропечь может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики электропечи приведены в Таблице.

Номинальное напряжение переменного тока, В	220
Номинальная мощность, кВт	0,85
Частота тока, Гц	50
Класс защиты от поражения электрическим током	1
Максимальная рабочая температура, °С	400
Предел настройки терморегулятора, °С	50-400
Время разогрева электропечи до температуры 300°C с полной загрузкой, мин, не более	180
Единовременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг	50
Размеры рабочего пространства, мм	диаметр 260 глубина 470
Габаритные размеры, мм, не более	ширина 375 глубина 690 высота 400
Масса изделия, кг, не более	20
Установочный срок службы, лет, не менее	5

3.КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Электропечь ЭПСЭ50-400 1 шт.;
- Комплект транспортировочных ручек с крепежом 1 шт.;
- Руководство по эксплуатации печи 1 экз.;
- Упаковочная тара 1 шт.

КОРЕШОК ТАЛОНА №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

Изъят «____» 20__ г.

Исполнитель _____
фамилия, имя, отчество

(линия отреза)

ЗАО «НОВЭЛ»

456384, г. Миасс, Челябинской обл., пос. Ленинск
(наименование предприятия-изготовителя и его адрес)

ТАЛОН №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)
электропечи ЭПСЭ50-400, дата выпуска_____

Продан(а) магазином _____
наименование и номер

магазина и его адрес

Дата продажи

Штамп магазина _____
личная подпись продавца

Выполнены
работы _____

Исполнитель Владелец

фамилия, имя, отчество подпись

наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес

М.П.

должность и подпись руководителя предприятия,
выполнившего ремонт

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Электропечь не допускается к использованию в помещениях со взрывоопасной средой и в помещениях, в которых могут образовываться агрессивные пары или газы;

4.2. Температура окружающего воздуха от +1°C до +50°C.

4.3. К работе с электропечью допускается только специально обученный персонал, знающий ее конструкцию и правила обслуживания, принцип действия установленной на ней электроаппаратуры и схему ее питания, а также правила безопасности при эксплуатации электроустановок, работающих под напряжением до 1000 В.

4.3. Перед началом работы электропечи необходимо убедиться в ее исправности, правильном подключении к электросети и контуру заземления.

При нарушении нормальной работы электропечи следует отключить ее от сети и принять меры к устранению неисправностей.

4.4. Ремонтные работы можно вести только после снятия напряжения с установки.

4.5. Заземляющий проводник сечением не менее фазного должен быть надежно присоединен к заземляющему контакту розетки. Сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 4 Ом.

ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

РАБОТАТЬ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ ПРИ НЕНАДЕЖНОМ ЗАЗЕМЛЕНИИ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

4.6. Печь следует устанавливать на прочное основание из негорючего материала, на расстоянии от стен или иных предметов не менее 200 мм, обеспечив при этом свободный доступ к органам управления.

4.7. Во избежание ожогов запрещается прикасаться к внешней поверхности печи при ее работе

5. УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОПЕЧИ

Электропечь представляет собой нагревательное устройство с автоматическим выполнением цикла сушки и прокалки.

Электропечь имеет цилиндрическую форму (Рис 1). Основными узлами электропечи являются корпус (1), рабочая камера (2) с выдвижными полками (3), пульт управления (4). Рабочая камера обматывается изоляционным материалом и алюминиевой фольгой (5;6). В ней установлены выдвижные полки, на которые укладываются прокаливаемые электроды. Рабочая камера нагревается трубчатым электронагревателем мощностью 0,85 кВт, расположенным внутри камеры в нижней ее части. В верхней части рабочей камеры установлен патрубок для дренирования рабочего пространства. На лицевой панели пульта управления расположена ручка реле-регулятора и световая индикация нагрева.

. Заданная температура в электропечи поддерживается с помощью реле-регулятора, термобаллон которого находится в рабочей камере.

Электропечь поставляется с транспортировочными ручками, закрепленными на корпусе винтами. После установки печи на место эксплуатации рекомендуется ручки демонтировать.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ

- Загрузить электропечь, распределив электроды равномерно по ячейкам полок.
- закрыть плотно дверь;
- температура электропечи при загрузке электродов должна быть не более 100°C;
- вставить вилку шнура питания в розетку;
- поворотом ручки терморегулятора установить необходимую температуру. При этом нагревательные элементы подключаются к сети питания и загорается индикатор “нагрев”.

- ВНИМАНИЕ!!

Трубчатые электронагреватели (ТЭН), являющиеся источником нагрева, имеют некоторую инерционность, т.е. после отключения по достижении заданной терморегулятором температуры, нагрев ТЭН в рабочей камере продолжается и температура повышается на величину (20...80)С. В связи с этим, рекомендуется устанавливать значение температуры несколько ниже, чем предусмотрено нормативными документами на данную марку электродов.

- осуществить охлаждение электродов с печью до температуры 100-150°C;
- отключить печь от сети поворотом ручки терморегулятора против часовой стрелки до упора;
- разгрузить электропечь.
- вынуть вилку кабеля питания из розетки.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Работы по техническому обслуживанию производите только при отключенной от сети электропечи.

Не допускайте к техническому обслуживанию электропечи лиц, не ознакомленных с настоящим руководством по эксплуатации.

До монтажа храните электропечь в сухом помещении при температуре воздуха (5-40)°С.

В процессе приемо-сдаточных испытаний возможно незначительное обгорание покрытия лицевой панели и дверки электропечи.

8.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу электропечи при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения согласно настоящему руководству по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи потребителю, но не более 1,5 лет с момента изготовления.

Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии паспорта на изделие и заполненного продавцом талона на гарантийный ремонт.

Гарантия не распространяется на случаи механических повреждений, включая вмятины и царапины, неправильной установки изделия, применения изделия не по назначению.

ВНИМАНИЕ: В ПРОЦЕССЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ЦИКЛОВ СУШКИ ИЛИ ПРОКАЛКИ В ПОМЕЩЕНИИ, ГДЕ УСТАНОВЛЕНА ПЕЧЬ, ВОЗМОЖНО ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ ЗАДЫМЛЕНИЕ, ПОЭТОМУ РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ИЗДЕЛИЕ В ЗОНЕ ДЕЙСТВИЯ ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ.

-4-

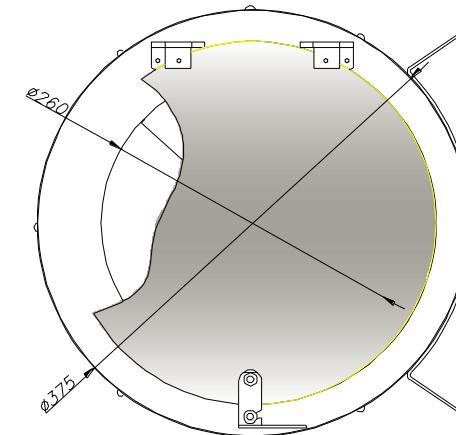
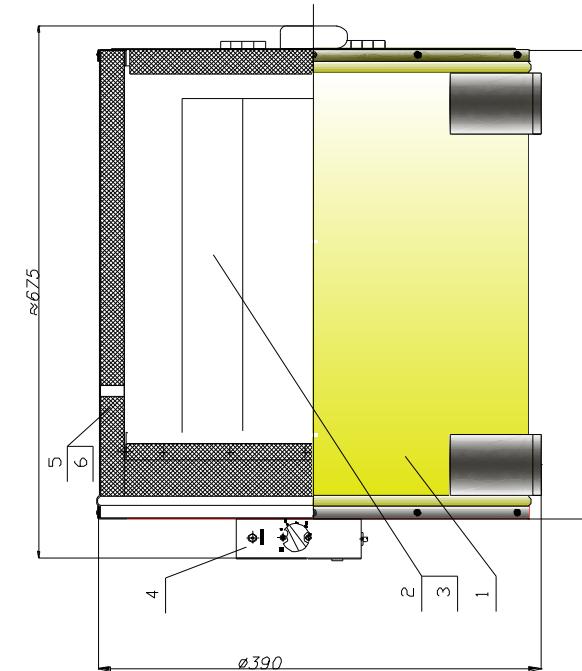


Рис.1. Габаритные размеры и схематическое устройство электропечи.